Техническое задание
на оказание услуг по техническому обслуживанию,
аварийному ремонту оборудования и обучению персонала Заказчика на период с июня 2025 года по май 2026 г.

1. Общие требования

Настоящее Техническое задание определяет требования к объему и периодичности работ по техническому обслуживанию, аварийному ремонту и обучению персонала (далее – «Работы») оборудования Weber.

1.1. Наименование оказываемых услуг:

1.1.1 Плановое техническое обслуживание

1.1.2 Внеплановые (аварийные услуги)

1.1.3 Обучение персонала

1.2. Место оказания услуг: 142715, Московская область, Ленинский р-н, поселок совхоза им. Ленина, цех по переработке плодов и овощей 1 с5.

1.3. Перечень (спецификация) Оборудования, подлежащего техническому обслуживанию:

	Наименование	Тип	Зав. №	Производитель	Кол-во
1.	Линия нарезки Weber	CCS902 MCS	CCS902-2139	Weber	1
2.	Линия нарезки Textor	TS700 SLC	TLN06001-14790	Textor	1

1.4. Количество оказываемых услуг:

	Наименование	Зав. №	ТО	Аварийные услуги	Обучение персонала
1.	Линия нарезки Weber	CCS902-2139	4	4	1
2.	Линия нарезки Textor	TLN06001-14790	4	4	1

2. Условия технического обслуживания, аварийного ремонта и обучения:

2.1. Услуги имеют плановый характер, основанный на обязательном проведении установленных видов технического обслуживания в зависимости от наработки или календарных сроков эксплуатации Оборудования, а также аварийные ремонтные работы за счет запасных частей, предоставленных Заказчиком и обучение персонала.

2.2. Исполнитель принимает на себя обязательства выполнять Работы по техническому обслуживанию Оборудования Заказчика, которые включают в себя необходимые для бесперебойной эксплуатации Оборудования Работы:

- регламентные работы, предусмотренные руководством по эксплуатации Оборудования, согласно Приложения к данному ТЗ;
- выдача рекомендаций Заказчику по артикулам запасных частей, которые требуют немедленной замены, составление дефектной ведомости;
- выдача рекомендаций Заказчику по артикулам запасных частей, которые требуют замены «в ближайшее время» с целью предупреждения остановки Оборудования;
- замена вышедших из строя «мелких» запасных частей из ЗИПа Заказчика. Под «мелкими» запасными частями понимаются:
- ленты конвейеров;
- транспортировочные ремни;
- пластмассовые ролики;
- оси;
- зубчатые ремни;
- прочие аналогичные запасные части.

2.3. Периодичность выполнения Работ: согласно графику ППР.

2.4. Продолжительность Работ: 1 (Один) рабочий день, в будние дни с 08:00 до 17:00. Точная дата проведения Работ подлежит согласованию Сторонами по электронной почте не менее чем за 3 (Три) рабочих дня до начала Работ.

2.5. Внеплановые (аварийные услуги) и обучение оказываются на основании Заявок Заказчика.

2.6. Гарантия: 6 (Шесть) месяцев на выполненные Работы.

2.7. Примерный план обучения:

2.7.1 Правила эксплуатации оборудования;
2.7.2 Правила безопасности при эксплуатации;
2.7.3 Настройка/перенастройка параметров оборудования на конкретный продукт;
2.7.4 Обслуживание и настройка механических узлов (пневматика, механика, электроника) и т.д.;
2.7.5 Ответы на вопросы.

3. Требования к оказанию услуг:

3.1. Техническое обслуживание Оборудования должно выполняться в соответствии технологическими картами завода-изготовителя и руководством по эксплуатации, с соблюдением правил пожарной безопасности, правил техники безопасности и охраны труда.
3.2. Приемка оказанных услуг по техническому обслуживанию, аварийному ремонту и обучению осуществляется по акту выполненных работ, который подписывается представителями Исполнителя и Заказчика.

15.01.2025

Технический директор  А.Н. Шулятев

Моб.: +7 964 629 05 90

Приложение к ТЗ

Регламент технического обслуживания

№	**Периодичность выполнения Работ собственными силами Заказчика**	**Ежедневно**	**Еженедельно**	**Ежемесячно**	–	–
№	**Периодичность выполнения Работ силами Исполнителя**	**Ежеквартально**			**Раз в полгода**	**Ежегодно**
	Наименование работ					
1.	XXXXXXXXXXX					
1.1.	Проверка ножа					
1.1.1.	Проверка режущей кромки и не прилипающего покрытия ножа на наличие повреждений	✓				
1.1.2.	Проверка степени износа зубьев ножа	✓				
1.1.3.	Замена крепежных винтов дискового ножа новыми из ЗИПа Заказчика *)			✓		
1.2.	Проверка лент конвейеров и транспортировочных ремней					
1.2.1.	Проверка состояния лент порционирующего конвейера	✓				
1.2.2.	Проверка состояния транспортировочных ремней управляющего конвейера	✓				
1.3.	Проверка пластмассовых роликов и осей					
1.3.1.	Проверка состояния пластмассовых роликов порционирующего конвейера	✓				
1.3.2.	Проверка состояния оси порционирующего конвейера	✓				
1.3.3.	Проверка состояния пластмассовых роликов управляющего конвейера	✓				
1.3.4.	Проверка состояния оси управляющего конвейера	✓				
1.4.	Проверка пластин из оргстекла					

1.4.1.	Проверка состояния смотрового окна защитного кожуха	✓				
1.5.	Проверка аксессуаров с покрытием против прилипания					
1.5.1.	Проверка состояния неприлипающего покрытия шибера		✓			
1.5.2.	Проверка состояния неприлипающего покрытия режущего канта		✓			
1.5.3.	Проверка состояния неприлипающего покрытия прижимов продукта		✓			
1.5.4.	Проверка состояния неприлипающего покрытия автоматических захватов продукта		✓			
1.5.5.	Проверка состояния неприлипающего покрытия опоры продукта в узле подачи продуктов		✓			
1.6.	Проверка предупреждающих знаков					
1.6.1.	Проверка наличия и отсутствия повреждений на предупреждающих знаках			✓		
1.7.	Смазывание компонентов					
1.7.1.	Смазка шарикового винта и направляющих салазок продукта специальной смазкой из ЗИПа Заказчика *)			✓		
1.7.2.	Смазка коренного подшипника головки серповидного ножа					✓
1.8.	Замена фильтра из активированного угля и фильтра тонкой очистки из ЗИПа Заказчика					
1.8.1.	Замена фильтрующего элемента фильтра тонкой очистки 1Z1 из ЗИПа Заказчика *)				✓ **)	
1.8.2.	Замена фильтрующего элемента фильтра тонкой очистки 1Z2 из ЗИПа Заказчика *)				✓ **)	
1.8.3.	Замена фильтрующего элемента фильтра из активированного угля 1Z3 из ЗИПа Заказчика *)				✓ **)	
1.9.	Проверка пневмолиний					
1.9.1.	Проверка пневмолиний внутри и снаружи корпуса на наличие видимых повреждений					✓
1.10.	Замена фильтров					
1.10.1.	Замена фильтра грубой очистки 0V1 из ЗИПа Заказчика *)					✓ **)
1.11.	Проверка зубчатых ремней					

1.11.1.	Проверка состояния зубчатого ремня порционирующего конвейера			✓		
1.11.2.	Проверка состояния зубчатого ремня управляющего конвейера			✓		
1.11.3.	Проверка состояния зубчатых ремней ножевой головки					✓
1.12.	Общая очистка					
1.12.1	Очистка сливных отверстий				✓	
1.12.2.	Очистка вентиляционного лабиринта				✓	
2.	Конвейерные весы CCW-500					
2.1.	Проверка транспортировочных ремней					
2.1.1.	Проверка состояния ремней конвейерных весов	✓				
2.2.	Проверка зубчатых ремней					
2.2.1.	Проверка состояния наружного зубчатого ремня конвейерных весов	✓				
2.3.	Проверка предупреждающих знаков					
2.3.1.	Проверка наличия и отсутствия повреждений на предупреждающих знаках			✓		
3.	Отбраковщик CCR-100					
3.1.	Проверка транспортировочных ремней					
3.1.1.	Проверка состояния ремней отбраковщика	✓				
3.2.	Проверка пластмассовых роликов и осей					
3.2.1.	Проверка состояния пластмассовых роликов отбраковщика	✓				
3.2.2.	Проверка состояния оси отбраковщика	✓				
3.3.	Проверка нажимных деталей и призм					
3.3.1.	Проверка нажимных деталей и призм на отсутствие дефектов	✓				
3.3.2.	Проверка функционирования нажимных деталей и призм	✓				
3.4.	Проверка предупреждающих знаков					
3.4.1.	Проверка наличия и отсутствия повреждений на предупреждающих знаках			✓		
3.5.	Проверка зубчатых ремней					
3.5.1	Проверка состояния зубчатого ремня отбраковщика			✓		

4.	Отводящий конвейер CCE-MOV					
4.1.	Проверка лент конвейеров					
4.1.1.	Проверка состояния ленты отводящего конвейера	✓				
4.2.	Проверка зубчатых ремней					
4.2.1	Проверка состояния зубчатых ремней отводящего конвейера	✓				
4.3.	Проверка предупреждающих знаков					
4.3.1.	Проверка наличия и отсутствия повреждений на предупреждающих знаках			✓		